

**Примерное комплексное задание II уровня  
олимпиады по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в 2019 году  
на базе государственного бюджетного образовательного учреждения  
Тверского машиностроительного колледжа**

Комплексное задание II уровня включает в себя профессиональное и практическое задание. Комплексное задание II уровня оценивается 60 баллов.

1. При выполнении профессионального задания, используется система автоматизированного проектирования конструкторской документации «Компас -3D». Технологическую документацию допускается оформлять с использованием текстового редактора. На выполнение профессионального задания отводится 3 астрономических часа. Профессиональное задание оценивается в 40 баллов.

Профессиональное задание включает в себя разработку этапов технологического процесса детали вал:

- а) заполнение маршрутной карты;
- б) расчёт припусков табличным методом;
- в) заполнение карты эскизов на токарную операцию;
- г) разработка токарной операции (выбрать режущий инструмент, измерительный инструмент, рассчитать режимы резания и основное время на одну поверхность);
- д) заполнение операционной карты на разработанную токарную операцию.

2. Практическое задание выполняется на токарном станке SPA 500.

На выполнение практического задания отводится 1,5 астрономических часа.

Практическое задание оценивается 20 баллов.

Заготовкой для практического задания является пруток, материал алюминий. При токарной обработке детали (приложение 1) выполняются следующие работы:

- точение торцов;
- точение наружных поверхностей;
- точение фасок;

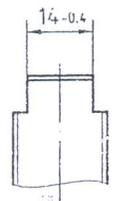
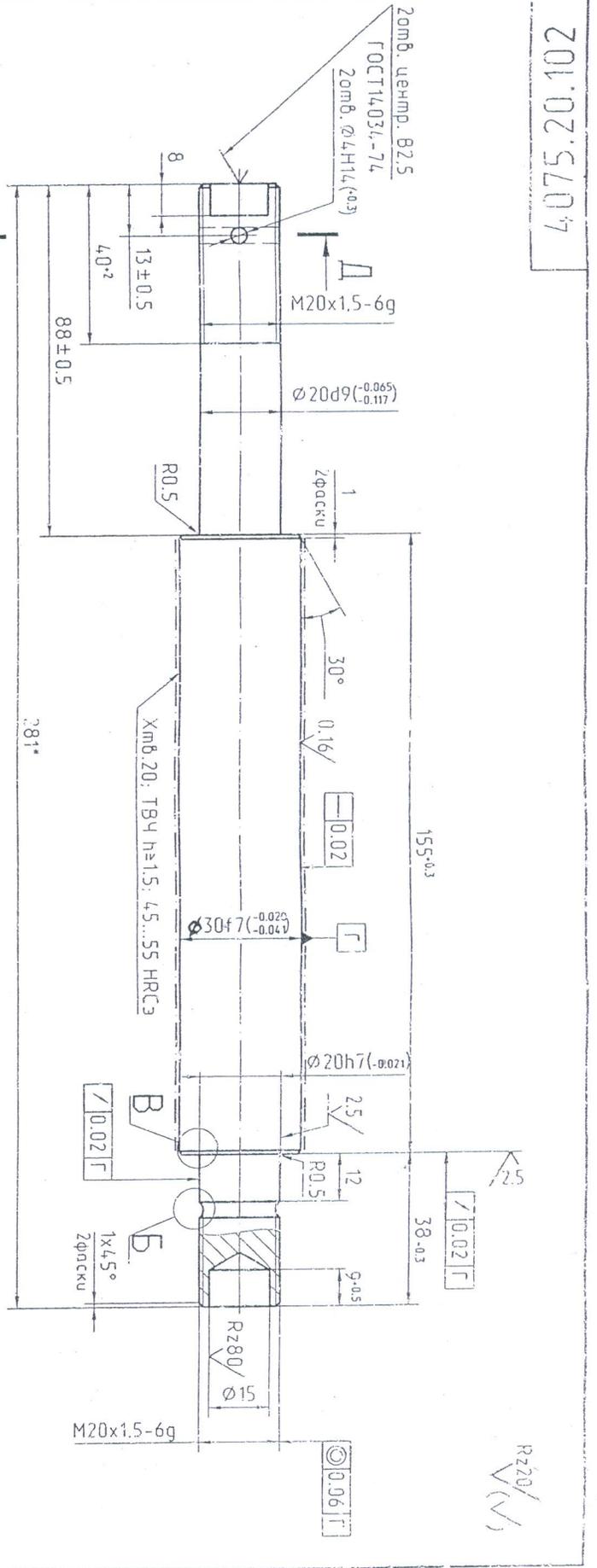
Точность обработки наружных и внутренних поверхностей - IT14..10.



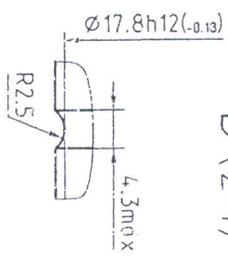
201.02.5107

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

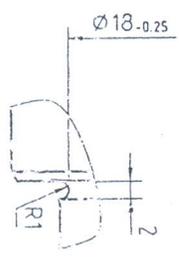
Инд. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
4A/1249	08/04 4.08.03			



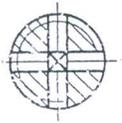
A



B (2:1)



B (2:1) вариант



D-D

1. Долускается изготовление детали производимы из материала Сталь 45 ГОСТ 1050-88.
2. ØH14; ±IT14/2.
3. Размер для справок.

Ø36 L3 = 290 ±2

№	Исполнитель	Проверен	Сверлен	Длина	Материал	Лист	Масса	Масштаб
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	155±0.3	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	1.19	1:1
2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					

Контракт № 4075.20.102

ГОСТ 4543-71

ОАО 'ТБЗ' - ОПК